


Kingmark 气动打标机字符流通讯协议

目录

1. 协议说明.....	1
2. 命令类别.....	2
2.1 测试指令<E>.....	2
2.2 加载文档指令<L>.....	2
2.3 修改文字指令<D>	2
2.4 开始刻印指令<X>	2
2.5 复位指令<XR>	3
2.6 停止刻印指令<P>.....	3
2.7 偏移和旋转文档打标<T>.....	3

1. 协议说明

配置界面为 。

①如内容不含中文，请使用【Ascii 命令字符】，配置界面为

;

②如内容含中文，请使用【Unicode 中文命令字符】，配置界面为

;

Unicode 中文举例：

全部字符用 Unicode 双字节发送。

英文字符：第一个字节值为 0x00，第二个字节值为对应 Ascii 值（比如字符 A 对应 Ascii 值为 0x41）。

中文字符：查找中文 Unicode 值，比如中文‘中’的 Unicode 值为 0x4E2D，第一个字节值为 0x4E，第二个字节值为 0x2D。

Unicode 中文例子：

外部十六进制发送：

00 3C 00 45 6D 4B 8B D5 65 87 5B 57 00 3E 00 3C 00 4C 00 44 00 65 00 6D 00 6F
00 3E 00 3C 00 44 65 87 67 2C 00 2C 8B F7 6C 42 4E 2D 65 87 00 3E 00 3C 00 58
00 3E

气动打标机十六进制返回：

00 3C 00 45 6D 4B 8B D5 65 87 5B 57 00 3E 00 3C 00 4C 00 44 00 65 00 6D 00 6F
00 3E 00 3C 00 44 65 87 67 2C 00 2C 8B F7 6C 42 4E 2D 65 87 00 3E 00 3C 00 58
00 3E 00 3C 00 58 00 45 00 3E

命令解释：

气动打标机接收到的字符内容为：

<E 测试文字><LDemo><D 文本,请求中文><X>

气动打标机返回的字符内容为：

<E 测试文字><LDemo><D 文本,请求中文><X><XE>

功能解释：气动打标机进入工作模式，测试返回<E 测试文字>， 打开加载 Demo.kmf 文档， 修改标记名为文本的内容为请求中文，触发打标，打标完成。

2. 命令类别

2.1 测试指令<E>

<E{测试文字}>是测试指令，测试成功后返回指令。

例子：

发送：<Etest>

返回：<Etest>

接受正确的内容表示接线和配置都正确，可以进一步使用其他指令。

2.2 加载文档指令<L>

<L {文件名}>是加载激光模板文件，成功加载后返回指令。

例子：

发送：<Lfile1>

返回：<Lfile1>

执行结果：调用系统预保存好文件，名为：file1.kmf。

2.3 修改文字指令<D>

<D{名称},{文字}>是修改标记文字的指令，成功修改后返回指令。

例子：

发送：<Dtext1,ABC123>

返回：<Dtext1,ABC123>

执行结果：修改标记名为 text1 的标记内容为 ABC123。

备注：如果目标标记为流水号等自动变化的类型，或者为矢量图等图形标记，则无法通过该方法修改内容。

2.4 开始刻印指令<X>

<X> 是触发打标指令。

例子：

发送：<X>

返回：<X><XE>

执行结果：开始打标后返回指令<X>，打标完成后返回<XE>。

2.5 复位指令<XR>

<XR>是触发复位指令。

例子：

发送： <XR>

返回： <XR>

执行结果： 复位成功返回指令<XR>，复位失败返回指令<XR_OT>。

2.6 停止刻印指令<P>

<P> 是停止打标指令。

例子：

发送： <P>

返回： <P>

执行结果： 停止打标后返回指令<P>。

2.7 偏移和旋转文档打标<T>

<T>是偏移和旋转文档（以坐标中心为基准）指令，一般用于视觉定位打标。此指令仅在打标的时候起效果，而且在打标停止/文档关闭/打标出现错误后自动清为0。

例子：

发送： <T,6,1.0,2.0,3.0,4.0,5.0,6.0><X>

返回： <T,6,1.0,2.0,3.0,4.0,5.0,6.0><X><XE>

执行结果： 打标两次，第一次打标水平偏移 1.0mm，竖直偏移 2.0mm，旋转 3.0度后的文档，第二次打标水平偏移 4.0mm，竖直偏移 5.0mm，旋转 6.0度的文档。

指令解释：

T 解析为偏移和旋转指令

6 表示坐标值个数，每 3 个坐标值对应文档偏移和旋转一次，在这里总共两次

1.0 表示在第一次中水平偏移 1.0mm

2.0 表示在第一次中竖直偏移 2.0mm

3.0 表示在第一次中旋转 3.0 度

4.0 表示在第二次中水平偏移 4.0mm

5.0 表示在第二次中竖直偏移 5.0mm

6.0 表示在第二次中旋转 6.0 度

<X>解析为开始打标，在这里表示文档打标两次，先打标第一次偏移和旋转后的文档，然后打标第二次偏移和旋转后的文档，以此类推。打标完成后返回XE。