

目录

1 多点校正——9 点和 25 点校正.....	2
步骤 1: 确定振镜大小和 XY 轴坐标方向.....	2
步骤 2: 打标测量未进行 9 点校正的网格线.....	2
步骤 3: 打标 9 点校正后的网格线.....	4
步骤 4: 打标测量未进行 25 点校正的网格线（原理同步骤 1）.....	4
步骤 5: 打标 25 点校正后的网格线.....	4
步骤 6: 完成 9 点和 25 点校正.....	4
2 多点校正——Excel 校正.....	6
3 保存和导入/导出校正参数.....	7
4 更改网格线打标参数.....	8

1 多点校正——9 点和 25 点校正

步骤 1：确定振镜大小和 XY 轴坐标方向

打开菜单栏【设置】->【激光校正】:

①点击【重置】按钮，修改【振镜大小 (mm)】，修改振镜 X 和 Y 轴，修改是否需要【反向】:

②【桶形】、【倾斜】、【梯形】和【比例】参数保留为 1.0。

③点击【校正】后，点击【打标测试】并查看 XY 轴坐标效果，确保振镜标刻的 XY 轴坐标线是互相垂直的，并且轴线不能出现弯曲;

如下图 1（以 100mm 振镜为例）所示:



图 1

步骤 2：打标测量未进行 9 点校正的网格线

打开菜单栏【设置】->【多点校正】:

①勾选【9 点校正】:

②点击【进入设置】，左侧栏图片显示 9 个坐标点，表示 9 点校正，坐标点 5 为中心原点，X 轴正方向为坐标点 4 到坐标点 6 的方向，Y 轴正方向为坐标点 8 到坐标点 2 的方向;

③在 9 点校正界面点击【打标网格线】，测量 9 个坐标点到网格中心线（竖直线 V 和水平线 H）的水平（X）和竖直（Y）距离，并将测量距离值输入到校正界面;

如下图 2（以 100mm 振镜为例）所示:

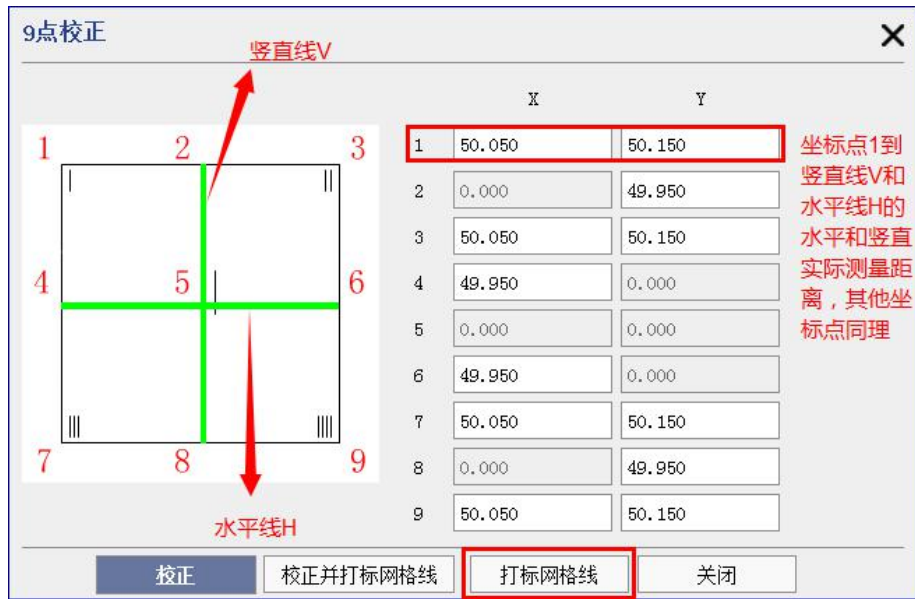
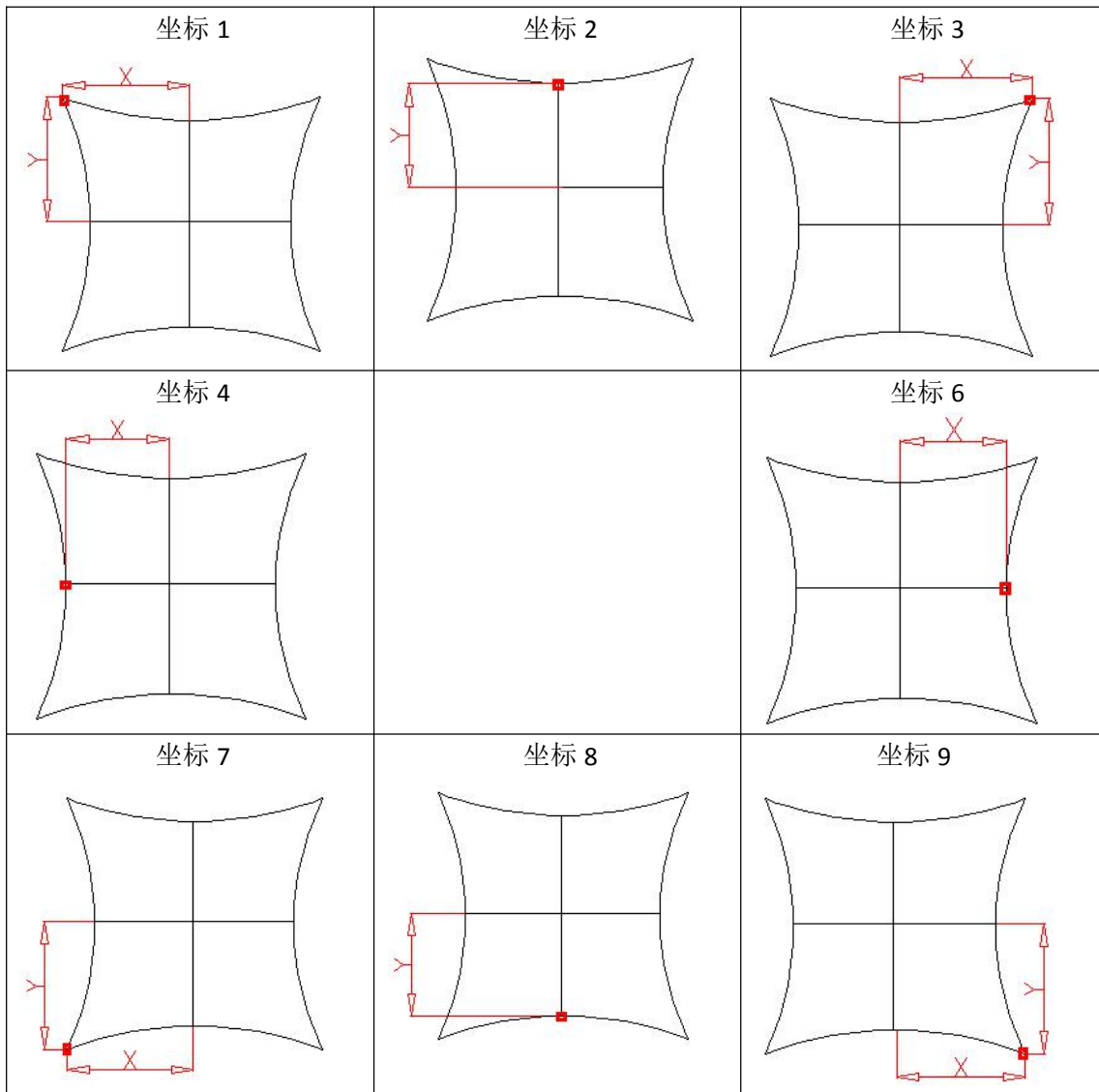


图 2

测量方法示例图：



步骤 3：打标 9 点校正后的网格线

①点击【校正并打标网格线】；

②测量打标的网格线，如达到预期效果，则 9 点校正完成，否则重复步骤 2 和步骤 3 操作；

步骤 4：打标测量未进行 25 点校正的网格线(原理同步骤 1)

25 点校正是在 9 点校正基础上进行更高精度的校正。

最终的校正效果是 9 点和 25 点校正的累加效果。

①勾选【25 点校正】；

②点击【进入设置】，左侧栏图片显示 25 个坐标点，表示 25 点校正，坐标点 13 为中心原点，X 轴正方向为坐标点 11 到坐标点 15 的方向，Y 轴正方向为坐标点 23 到坐标点 3 的方向；

③在 25 点校正界面点击【打标网格线】，测量 25 个坐标点到网格中心线（竖直线 V 和水平线 H）的水平（X）和垂直（Y）距离，并将测量距离值输入到校正界面；

如图 3（以 100mm 振镜为例）所示：



图 3

测量方法参考 9 点校正。

步骤 5：打标 25 点校正后的网格线

①点击【校正并打标网格线】；

②测量打标的网格线，如达到预期效果，则 25 点校正完成，否则重复步骤 4 和步骤 5 操作；

步骤 6：完成 9 点和 25 点校正

①校正完以后如图 4 所示：



图 5

注意：激光振镜大小更改后，9 点校正和 25 点校正将自动设置为不启用，需要重新操作步骤①-⑥。

2 多点校正——Excel 校正

Excel 校正是在 9 点和 25 点校正基础上进行更高精度的校正。

Excel 校正需要配合视觉校正系统来完成，一般工作流程如下：

打标填充的圆形→视觉拍照并计算坐标差值→视觉系统将测量结果导出为 xlsx 文件→Excel 校正界面导入 xlsx 文件→点击校正完成

3 保存和导入/导出校正参数

保存：点击【另存为配置】，输入配置文件名，点【确认】即可保存。

选择：点击【选择配置】，可将校正参数更新到当前校正。

导入/导出：点击菜单栏【设置】→【升级管理】→【激光校正管理】，在弹出的界面完成 U 盘导入/导出多点校正配置文件。

4 更改网格线打标参数

在【多点校正】主界面可修改【打标速度】、【功率】、【频率】和【脉冲宽度】。